

Boîtier de contrôle BC11

La série de boîtiers de contrôle BC11 peut piloter jusqu'à 2 moteurs de manière synchrone.

L'alimentation intégrée rend le boîtier de contrôle très fin et facile à installer. Il se décline en deux versions selon les fonctions : BC11D et BC11S.

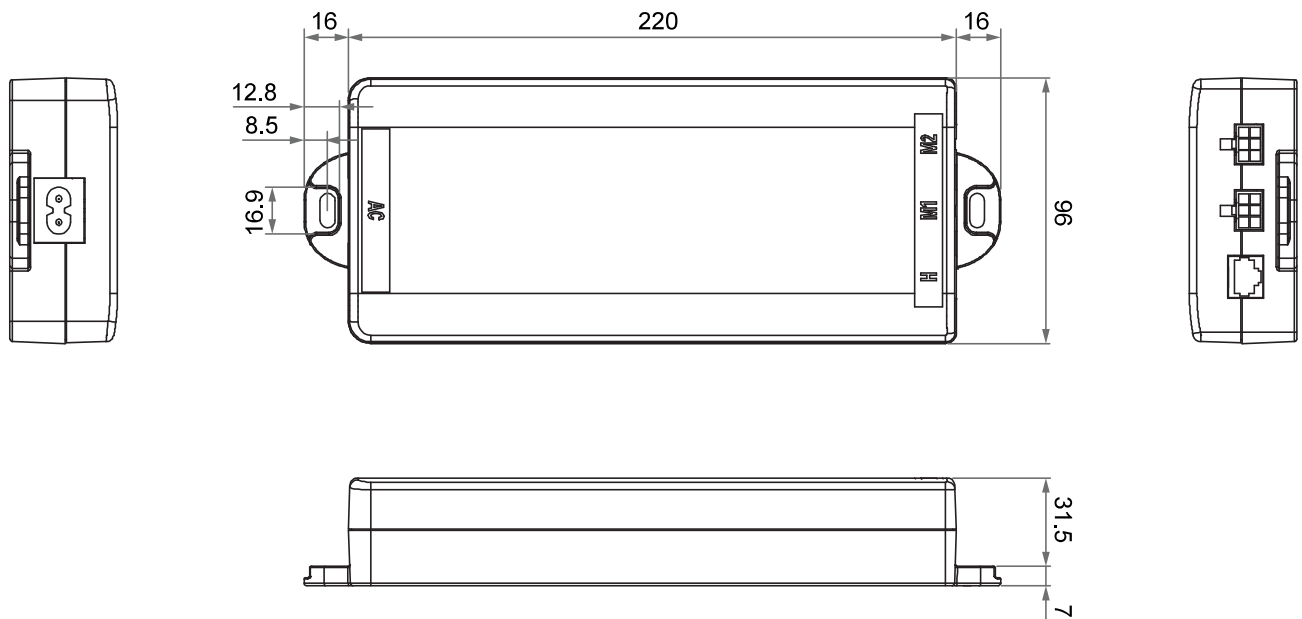
La version BC11D est conçue pour contrôler les bureaux réglables à 2 moteurs et intègre une fonction anti-pincement pour garantir la sécurité lors de l'utilisation. La version BC11S se caractérise par la synchronisation de deux vérins pour des applications générales, offrant une large compatibilité avec les vérins standards UMEC.



Spécifications & options

- Application principale: Bureau réglable en hauteur (BC11D), applications générales (BC11S)
- Entrée : 100 ~ 240V AC, 50/60Hz (SMPS)
- Tension de sortie : 32V DC
- Courant nominal de sortie : 6A au total
- Alimentation électrique : chargeur SMPS interne, 32V DC/4A (128W)
- Nombre de moteur Max. : 2 canaux (synchronisation)
- Nombre de commande Max. : 1 canal
- Fonction de protection contre les surintensités
- Facteur de marche : 10%, max. 2 min. de fonctionnement maxi. /20 min
- Classe de protection contre les chocs électriques : Classe II
- Couleur : Noir
- Câble d'alimentation : Cf. Câble d'alimentation
- Mémoire de position
- Fonction de démarrage et d'arrêt progressifs
- Fonction anti-pincement (seulement BC11D)

Dimensions



Unité : mm

Introduction



Compatibilité

• Boîtier de contrôle BC11D

Produit	Modèle	Exigences de compatibilité
Moteur	Colonne : CLD2	<ul style="list-style-type: none"> • Avec 2x capteurs effet Hall • Avec prise minifit Type L3 6 broches
	Motoréducteur : MDK3, MDK4-LF	
	Vérin : CLK2, CLK3	
Commande manuelle	DKP3, DP07, DP08	<ul style="list-style-type: none"> • Catégorie de commandes S2 • Avec prise RJ Type E2 10 broches
	DKP4, DP05, DP11	<ul style="list-style-type: none"> • Catégorie de commandes P2 • Avec prise RJ Type E2 10 broches

• Boîtier de contrôle BC11S

Produit	Modèle	Exigences de compatibilité
Vérin	V61, V62, V40, V1, V81, V17	<ul style="list-style-type: none"> • Avec 2x capteurs effet Hall • Avec prise minifit Type L3 6 broches
Commande manuelle	HDU, HM, HR, HT, HTF, DKP4, DP05, DP11	<ul style="list-style-type: none"> • Catégorie de commandes P2 • Avec prise RJ Type E2 10 broches

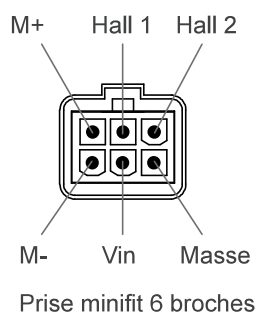


Important

Pour être compatibles avec les boîtiers BC11D / BC11S, les capteurs effet Hall doivent appartenir au type de phase « A » défini par UMEC.

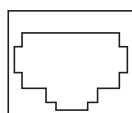
Prises

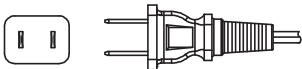
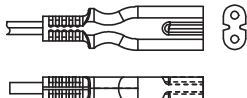
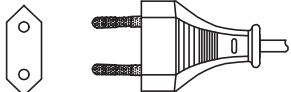
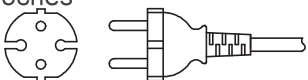
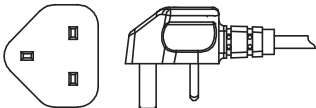
- Moteur : Prise minifit Type L3



Remarques : Connecter M+ à "Vdc +" et M- à "Vdc -" pour étendre le vérin. Inverser la polarité pour le rétracter

- Commande manuelle : Prise RJ Type E2



Code			
Prises (branchement à la prise murale)	Cordon d'alimentation secteur (AC)		Type de connecteurs (branchement au boîtier de contrôle)
	2 000mm droit	3 000mm droit	
Prise US 2 broches 	A2	A3	Type IEC 60320 C7 
Prise EU 2 broches 	C2	C3	
Prise EU CEE 7/17(VDE) 2 broches 	N/A	V3	
Prise UK 3 broches 	N/A	G3	

Guide d'apprentissage et d'utilisation

1. Pour le BC11D

1.1 Auto-calibrage de la course

Une fois l'ensemble du système correctement installé, vous devez effectuer un apprentissage automatique de la course avant de commencer à l'utiliser. Veuillez suivre les étapes via la commande à boutons ou la commande tactile.

- Exemple avec la commande manuelle DP08

Étape 1 : Assurez-vous que l'alimentation est branchée et qu'il n'y a aucun obstacle sur la trajectoire de mouvement de la table élévatrice.

Étape 2 : La télécommande affiche **SET** appuyez simultanément sur les boutons



pendant 2 secondes,

SET clignote et l'apprentissage automatique commence.

La table élévatrice se déplace automatiquement vers la position la plus basse, puis vers la position la plus haute, avant de revenir à la position la plus basse pour terminer l'apprentissage automatique.



DP08

- Exemple avec la commande manuelle DP07

Étape 1 : Assurez-vous que l'alimentation est branchée et qu'il n'y a aucun obstacle sur la trajectoire de mouvement de la table élévatrice.

Étape 2 : La commande tactile affiche **S**, appuyez sur **S** pour passer dans le mode apprentissage

Étape 3 : Appuyez sur  et **S** simultanément jusqu'à ce que **-S-** s'affiche, **SET**

clignote et l'apprentissage automatique commence. La table élévatrice se déplace automatiquement vers la position la plus basse, puis vers la position la plus haute, avant de revenir à la position la plus basse pour terminer l'apprentissage automatique.



DP07

- Exemple avec la commande manuelle DP11

Étape 1 : Assurez-vous que l'alimentation est branchée et qu'il n'y a aucun obstacle sur la trajectoire de mouvement de la table élévatrice.

Étape 2 : Appuyez simultanément sur les boutons  et  pendant 2 secondes, et l'apprentissage automatique commence.

La table élévatrice se déplace automatiquement vers la position la plus basse, puis vers la position la plus haute, avant de revenir à la position la plus basse pour terminer l'apprentissage automatique.



DP11

Remarques : Si le processus d'apprentissage automatique de la course est interrompu, vous devez effectuer à nouveau l'apprentissage automatique

1.2 Calibrage de la hauteur

Lorsque l'affichage de la hauteur clignote, cela signifie que l'affichage de la hauteur doit être réétalonné.

Plusieurs causes possibles :

- Interruption soudaine de l'alimentation pendant un mouvement de levage
- Détection d'une erreur de hauteur de la table par le système.

Veuillez suivre les étapes ci-dessous :

Étape 1 : Assurez-vous qu'il n'y a aucun obstacle sur la trajectoire de mouvement de la table élévatrice.

Étape 2 : Pendant que l'affichage de la hauteur clignote, appuyez sur le bouton , et la table élévatrice se déplacera automatiquement vers la position la plus basse pour terminer l'étalonnage.

1.3 Résumé des codes erreurs

Code	Détail	Recommandations
<i>H0t</i>	Surchauffe — Le système détecte un cycle de service supérieur à la valeur nominale et empêche la surchauffe	Arrêtez toute utilisation jusqu'à ce que le code d'erreur disparaisse automatiquement.
<i>E 16</i>	Obstacle — Le système détecte une résistance soudaine, telle qu'un pincement, pendant le mouvement.	Vérifiez soigneusement que rien n'obstrue le passage avant de poursuivre l'utilisation. Retirez l'obstacle si nécessaire.
<i>EO1</i>	Surcharge — Le système détecte un poids excessif ou une répartition de charge non conforme à la capacité nominale.	Ne pas dépasser la charge maximale du vérin

2. Pour le BC11S

Une fois l'ensemble du système correctement installé, vous devez effectuer un **Apprentissage automatique** de la course avant de commencer à l'utiliser. Veuillez suivre les étapes via la commande à boutons ou la commande tactile.

- Exemple avec la commande manuelle DKP4

- Étape 1 : Assurez-vous que l'alimentation est branchée et qu'il n'y a aucun obstacle sur la course.
- Étape 2 : Appuyez simultanément sur les boutons ▲ et ▼ pendant 2 secondes pour lancer l'apprentissage automatique. Le vérin se déplacera automatiquement vers la position la plus basse, puis vers la position la plus haute, avant de revenir à la position la plus basse pour terminer l'apprentissage automatique.



Remarques : Si le processus d'apprentissage automatique de la course est interrompu, vous devez effectuer à nouveau l'apprentissage automatique.

Nomenclature

		BC11	S	32	C	2	C3
Version	D : Pour Bureau réglable en hauteur S : Pour applications générales						
Tension de sortie	32 : 32V DC						
Alimentation	C : SMPS interne, 32V DC/4A (128W)						
Nombre de moteur	2 : 2 canaux						
Câble d'alimentation (Cf. Page 4)	A2 : Prise US 2 broches, 2 000mm droit A3 : Prise US 2 broches, 3 000mm droit C2 : Prise EU 2 broches, 2 000mm droit C3 : Prise EU 2 broches, 3 000mm droit V3 : Prise CEE 7/17(VDE) 2 broches, 3 000mm droit G3 : Prise UK 3 broches, 3 000mm droit 00 : Sans Cordon d'alimentation secteur (AC)						

Conditions d'utilisation

L'utilisateur est responsable de la conformité des produits UMEC à son application. Dans le cadre du processus d'amélioration continue, les produits répertoriés sur le site web de UMEC sont susceptibles d'être modifiés sans préavis. UMEC se réserve le droit d'arrêter la vente ou de retirer tout produit affiché sur le site web ou répertorié dans ses catalogues