

Boîtier de contrôle BC13

Le boîtier de contrôle BC13 est conçu pour les bureaux réglables en hauteur. Grâce à son alimentation SMPS intégrée, il est léger et compact, ne nécessitant qu'un espace minimal pour son installation.

Le BC13 prend en charge de nombreuses fonctionnalités, notamment l'affichage de la hauteur en temps réel et la mémorisation de positions. De plus, le démarrage et l'arrêt progressifs (Soft start / stop) garantissent un entraînement fluide du bureau, et la fonction anti-pincement assure une sécurité optimale.



Spécifications & options

- Application principale : Bureaux réglables en hauteur, Mobilier
- Tension alimentation : 100 ~ 240V AC, 50/60Hz (SMPS)
- Tension de sortie : 29V DC
- Alimentation électrique : SMPS interne, 29V/2A (58W)
- Nombre de moteur Max. : 1 canal
- Nombre de commande Max. : 1 canal
- Fonction de protection contre les surintensités : 4.0A
- Facteur de marche : 10%, max. 2 min. de fonctionnement maxi. /20 min
- Classe de protection contre les chocs électriques : Classe II
- Câble d'alimentation : Cf. Câble d'alimentation
- Couleur : Noir
- Affichage de la hauteur en temps réel
- Peut être associé à une commande manuelle équipée d'un port de charge USB
- Démarrage/arrêt progressifs (Soft start / stop)
- Fonction anti-pincement
- Mémorisation de position

Dimensions



Introduction



Compatibilité

Produit	Modèle	Exigences de compatibilité
Moteur	Colonne : CLD2	<ul style="list-style-type: none"> • Avec 2x capteurs effet Hall • Avec prise minifit Type L3 6 broches
	Motoréducteur : MDK3, MDK4-LF	
Commande manuelle	DKP3, DP07, DP08	<ul style="list-style-type: none"> • Catégorie de commandes S2 • Avec prise E2 Type RJ 10 broches
	DKP4, DP05, DP11	<ul style="list-style-type: none"> • Catégorie de commandes P2 • Avec prise E2 Type RJ 10 broches

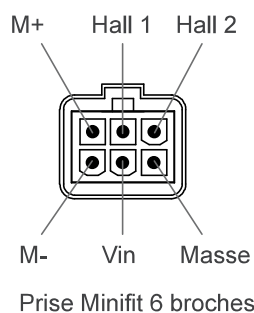


Important

Pour être compatible avec le boîtier de contrôle BC13, le double retour à effet Hall des vérins doit appartenir au type de phase « A » défini par UMEC.

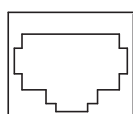
Prises

- Moteur : Prise Minifit Type L3



Remarques : Connecter M+ à 'Vdc +' et M- à 'Vdc -' pour étendre le vérin. Inverser la polarité pour le rétracter

- Commande manuelle : Prise RJ Type E2



Prise RJ 10 broches

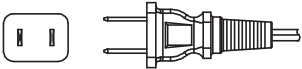
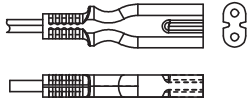
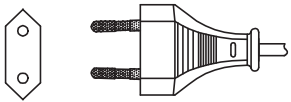
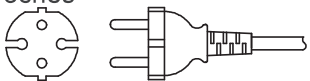
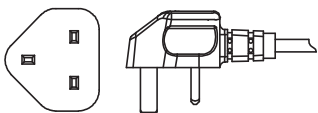


Type L3



Type E2

- Câble d'alimentation

Code			
Prises (branchement prise murale)	Câble d'alimentation		Connecteur (branchement boîtier)
	2 000mm droit	3 000mm droit	
Prise US 2 broches 	A2	A3	Connecteur IEC 60320 C7 
Prise EU 2 broches 	C2	C3	
Prise EU CEE 7/17(VDE) 2 broches 	N/A	V3	
Prise UK 3 broches 	N/A	G3	

Guide d'apprentissage et d'utilisation

1. Auto-calibrage de la course

Une fois l'ensemble du système correctement installé, vous devez effectuer un apprentissage automatique de la course avant de commencer à l'utiliser. Veuillez suivre les étapes via la commande à boutons ou la commande tactile.

• Exemple avec la commande manuelle DP08

- Étape 1 : Assurez-vous que l'alimentation est branchée et qu'il n'y a aucun obstacle sur la trajectoire de mouvement de la table élévatrice.
- Étape 2 : La télécommande affiche **SEt** appuyez simultanément sur les boutons **^** et **S** pendant 2 secondes, **SEt** clignote et l'apprentissage automatique commence. La table élévatrice se déplace automatiquement vers la position la plus basse, puis vers la position la plus haute, avant de revenir à la position la plus basse pour terminer l'apprentissage automatique.



DP08

• Exemple avec la commande manuelle DP07

- Étape 1 : Assurez-vous que l'alimentation est branchée et qu'il n'y a aucun obstacle sur la trajectoire de mouvement de la table élévatrice.
- Étape 2 : La commande tactile affiche **S**, appuyez sur **S** pour passer dans le mode apprentissage
- Étape 3 : Appuyez sur **^** et **S** simultanément jusqu'à ce que **-S-** s'affiche, **SEt** clignote et l'apprentissage automatique commence. La table élévatrice se déplace automatiquement vers la position la plus basse, puis vers la position la plus haute, avant de revenir à la position la plus basse pour terminer l'apprentissage automatique.



DP07

• Exemple avec la commande manuelle DP11

- Étape 1 : Assurez-vous que l'alimentation est branchée et qu'il n'y a aucun obstacle sur la trajectoire de mouvement de la table élévatrice.
- Étape 2 : Appuyez simultanément sur les boutons **^** et **v** pendant 2 secondes, et l'apprentissage automatique commence. La table élévatrice se déplace automatiquement vers la position la plus basse, puis vers la position la plus haute, avant de revenir à la position la plus basse pour terminer l'apprentissage automatique.



DP11

Remarques : Si le processus d'apprentissage automatique de la course est interrompu, vous devez effectuer à nouveau l'apprentissage automatique

1.2 Calibrage de la hauteur

Lorsque l'affichage de la hauteur clignote, cela signifie que l'affichage de la hauteur doit être réétalonné.

Plusieurs causes possibles :

- Interruption soudaine de l'alimentation pendant un mouvement de levage
- Détection d'une erreur de hauteur de la table par le système.

Veuillez suivre les étapes ci-dessous :

- Étape 1 : Assurez-vous qu'il n'y a aucun obstacle sur la trajectoire de mouvement de la table élévatrice.
- Étape 2 : Pendant que l'affichage de la hauteur clignote, appuyez sur le bouton **v**, et la table élévatrice se déplacera automatiquement vers la position la plus basse pour terminer l'étalonnage.

3. Résumé des codes erreurs

Code	Détail	Recommandations
<i>H0t</i>	Surchauffe — Le système détecte un cycle de service supérieur à la valeur nominale et empêche la surchauffe	Arrêtez toute utilisation jusqu'à ce que le code d'erreur disparaisse automatiquement.
<i>E 16</i>	Obstacle — Le système détecte une résistance soudaine, telle qu'un pincement, pendant le mouvement.	Vérifiez soigneusement que rien n'obstrue le passage avant de poursuivre l'utilisation. Retirez l'obstacle si nécessaire.
<i>EO1</i>	Surcharge — Le système détecte un poids excessif ou une répartition de charge non conforme à la capacité nominale.	Ne pas dépasser la charge maximale du vérin

Nomenclature

					BC13	D	29	A	1	C3
Version	D : Version D									
Tension de sortie	29 : 29V DC									
Alimentation	A : SMPS interne, 29V DC/2A (58W)									
Nombre de moteur	1 : 1 canal									
Câble d'alimentation (Cf. Page 4)	A2 : Prise US 2 broches, 2 000mm droit A3 : Prise US 2 broches, 3 000mm droit C2 : Prise EU 2 broches, 2 000mm droit C3 : Prise EU 2 broches, 3 000mm droit V3 : Prise CEE 7/17(VDE) 2 broches, 3 000mm droit G3 : Prise UK 3 broches, 3 000mm droit 00 : Sans câble									

Conditions d'utilisation

L'utilisateur est responsable de la conformité des produits UMEC à son application. Dans le cadre du processus d'amélioration continue, les produits répertoriés sur le site web de UMEC sont susceptibles d'être modifiés sans préavis. UMEC se réserve le droit d'arrêter la vente ou de retirer tout produit affiché sur le site web ou répertorié dans ses catalogues