

Pédale de commande FS3

La pédale de commande FS3 peut piloter jusqu'à 3 vérins. Elle bénéficie d'une conception de sécurité brevetée et répond à la norme allemande DIN VDE V 0750-2-52-2:2021-10, la toute dernière révision des règlements de sécurité pour les appareils électromédicaux.

Si la pédale de descente subit une force supplémentaire et s'enfonce davantage, que ce soit de manière intentionnelle ou accidentelle, l'option de sécurité interne de la FS3 libère l'interrupteur et stoppe immédiatement la descente.



Spécifications & options

Application principale : Médical

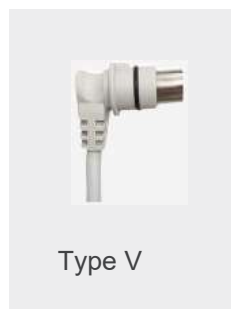
Spécifications standards :

- Nombre Max. de moteurs pilotés : 3
- Nombre Max. de pédales : 6
- Indice de protection : IPX6
- Indicateur d'alimentation LED
- Couleur : Gris clair (RAL 7035)
- Mécanisme de sécurité intégré à la pédale de descente (uniquement sur la pédale droite de chaque paire)
- Différentes longueurs de câbles en option

Compatibilité

Produit	Modèle	FS3 Specification
Boîtier de contrôle	BC45, BC4P, BC6C, BC7C	<ul style="list-style-type: none"> - Catégorie de commandes P1 - Avec prise DIN Type H ou Type V
Accessoires	JB3	<ul style="list-style-type: none"> - Sans indicateur LED - Avec prise DIN Type H

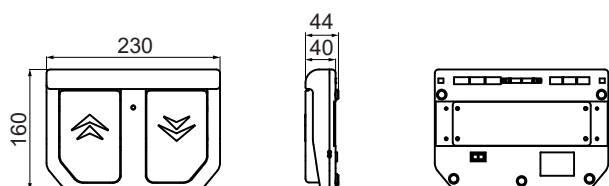
Prises



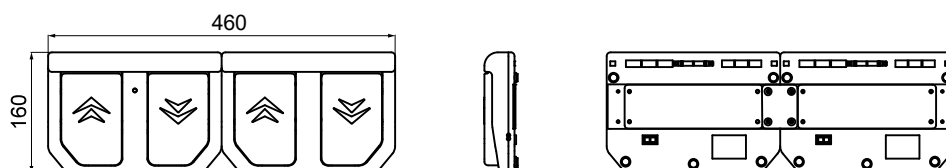
Dimensions

- 2 pédales

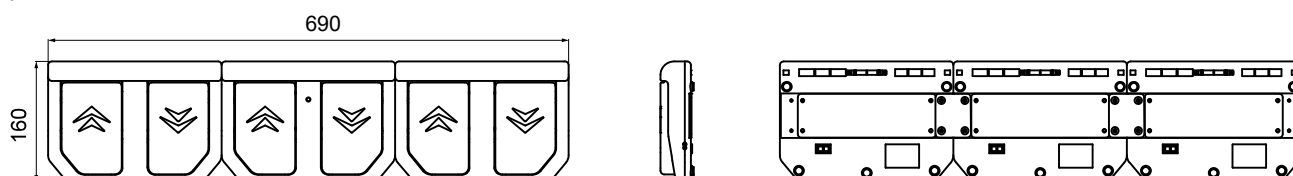
Unité : mm



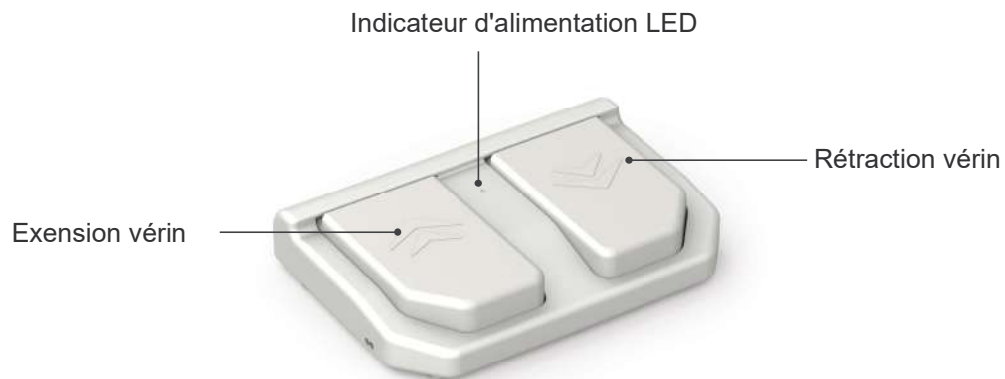
- 4 pédales



- 6 pédales



Introduction

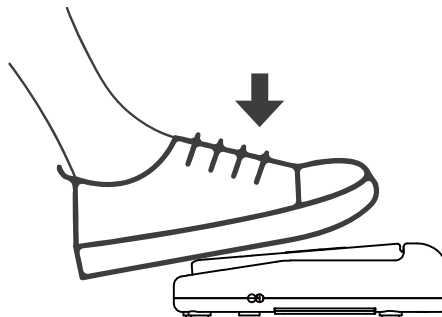


Remarques :

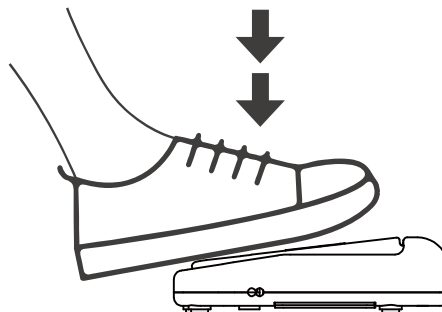
Le type de fonctionnement est à « action maintenue » : il faut appuyer sur la touche pour actionner le mouvement et la relâcher pour l'interrompre immédiatement.

Mécanisme de sécurité

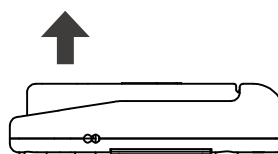
1. Appuyer sur la pédale pour rétracter le vérin, relâcher pour arrêter le mouvement



2. Si une force supplémentaire est appliquée sur la pédale de descente et que celle-ci est enfoncée davantage, que ce soit de manière intentionnelle ou accidentelle, un mécanisme de sécurité interne (en option) libère l'interrupteur et interrompt immédiatement la descente.



3. En relâchant la pédale et en la laissant revenir à sa position initiale, le mécanisme de sécurité interne se réarme automatiquement. La pédale retrouve alors son fonctionnement normal et est de nouveau prête à l'emploi.



Définition des fonctionnalités

- 2 pédales

Code	A		B		C	
Moteur	1 pilote		1 pilote		1 pilote	
Indicateur LED	•		•		•	
Sortie du câble d'alimentation	√		√		√	
Définition	M1+	M1-	M2+	M2-	M3+	M3-



- 4 pédales

Code	D			
Moteur	2 pilotes			
Indicateur LED	•			
Sortie du câble d'alimentation	√			
Définition	M1+	M1-	M2+	M2-



- 6 pédales

Code	E					
Moteur	2 pilotes					
Indicateur LED			•			
Sortie du câble d'alimentation			√			
Définition	M1+	M1-	M1+M2+	M1-M2-	M2+	M2-

Code	F					
Moteur	3 pilotes					
Indicateur LED			•			
Sortie du câble d'alimentation			√			
Définition	M3+	M3-	M1+	M1-	M2+	M2-

Remarques :

- 'M1' : Moteur/Vérin #1
- 'M2' : Moteur/Vérin #2
- 'M3' : Moteur/Vérin #3
- '+' : Extension vérin
- '-' : Rétraction vérin



Nomenclature

		FS3 - 2 - A S 0 3					
Nombre de pédales	2 : 2 pédales 4 : 4 pédales 6 : 6 pédales						
Définition des fonctionnalités	A ~ F (Cf. page 4)						
Mécanisme de sécurité	0 : Sans mécanisme de sécurité S : Avec mécanisme de sécurité (uniquement sur la pédale de droite de chaque paire)						
Indicateur LED	0 : Sans indicateur LED 1 : Avec indicateur d'alimentation LED (Standard)						
Longueur câble	3 : 1 000mm droit 6 : 2 000mm droit 7 : 3 000mm droit A : Longueur 1 190mm, spirale 440mm						